

## Техноэласт ПРАЙМ

СТО 72746455-3.1.11-2015

### Описание продукции:

**Техноэласт ПРАЙМ** – это материал рулонный гидроизоляционный битумно-полимерный.

Техноэласт ПРАЙМ получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя (тальк, доломит и др.). В качестве защитного слоя используют крупнозернистую или мелкозернистую посыпку.

В зависимости от вида посыпки и области применения материал выпускается двух марок:

**Техноэласт ПРАЙМ ЭКМ** - с крупнозернистой посыпкой с лицевой стороны и мелкозернистой посыпкой с нижней стороны полотна; применяется для устройства верхнего слоя гидроизоляции с защитой от солнца;

**Техноэласт ПРАЙМ ЭММ** - мелкозернистой посыпкой с обеих сторон полотна; применяется для устройства нижнего слоя в многослойной гидроизоляции.

### Область применения:

Техноэласт ПРАЙМ предназначен для устройства гидроизоляции зданий и сооружений с приклейкой на мастику. Данная технология позволяет сочетать преимущества гидроизоляции из рулонных материалов (с высокими физико-механическими свойствами) и бесшовной монолитной мастичной гидроизоляции. Применяется для безогневой мастичной укладки.

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Техноэласт ПРАЙМ ЭКМ	Техноэласт ПРАЙМ ЭММ	Метод испытаний	
Обозначение*	-		ЭКМ	ЭММ	-	
Масса 1 м <sup>2</sup> , (±0,25)	кг		4,0	3,0	ГОСТ EN 1849-1-2011	
Максимальная сила растяжения	вдоль	Н	не менее	600	600	ГОСТ 31899-1-2011
	поперек			600	600	
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более	1		ГОСТ 2678-94	
Потеря посыпки	г/обр.	не более	1	-		
Температура гибкости на брусе R=25 мм	°С	не выше	минус 25			
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа, в течение 72 ч			абсолютная	-		
Водонепроницаемость при давлении не менее 0,2 МПа, в течение 2 ч	-		-	абсолютная	ГОСТ EN 1928-2011 метод А	
Теплостойкость	°С	не менее	100		ГОСТ EN 1110-2011	
Длина (±100 мм) / ширина (±10 мм)	м		10x1		ГОСТ EN 1848-1-2011	
Тип защитного покрытия	верх	-	сланец	песок	-	
	низ		песок	песок		

\*-Условное обозначение армирующих основ (1-я буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст

### Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и устройству кровель из материалов кровельной компании «ТехноНИКОЛЬ» "Техноэласт ПРАЙМ" и "Техноэласт СОЛО", укладываемых на холодную мастику", может использоваться во всех климатических районах по СНиП 23-01.

### Хранение:

Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

### Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

### Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.

